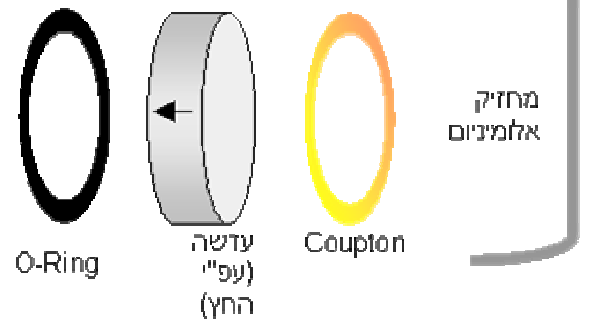


ניקוי מראות

העבודה מתבצעת כאשר הלייזר במצב HV OFF, LASER OFF. רצוי לסיים לעבוד על המראה הראשונה לפני שמתחילים עם השנייה.

- בתחילה שואבים את הגזים באמצעות מתג השאיבה של לייזר האקסימר עד להגעה ללחץ המינימאלי.
- מוציאים את המכסים החיצוניים האחורי והקדמי של הלייזר (6 ברגים פיליפס כל אחד).
- באחת המראות פותחים 2 סיבובים את מחזיק המראה באמצעות הכלי הייעודי לכך:
- לאחר מכן פותחים את 6 הברגים (אלן) של מחזיק המראה.
- כאשר הברגים פתוחים (הם לא אמורים לצאת מהתושבת שלהם) אווזים את מחזיק המראה ומזרימים כ-1000mbar של גז He או Ar עד שהמראה, שהייתה מוחזקת בואקום משתחררת לתוך מחזיק המראה. מוציאים בזהירות את מחזיק המראה ביחד עם המראה ודוחפים פקק היכן שהמראה הייתה. מפסיקים את הזרמת הגז.
- מנקים את המראה משני צדדיה בעדינות רבה באמצעות נייר עדשות, מתאנול בדרגת ניקיון גבוהה ונותנים קונטרה עם מברג. יש לבחון את ניקיון המראה במבט מן הצד (השתקפות עצמים על פני המראה).
- בגמר הניקוי, מחזירים את ה-O-Ring למקומה ומרכיבים את העדשה לתוך המחזיק שלה בסדר הבא:



מוציאים את הפקק ומזרימים כ-1000mbar של גז He או Ar תוך כדי שמצמידים את העדשה והמחזיק למקומם ומברגים את 6 הברגים. מחזקים את 6 הברגים באלכסונים. לאחר מכן סוגרים את מחזיק המראה בחזרה עם הכלי הייעודי עד שלא ניתן לסובב יותר.

- מבצעים את אותו תהליך גם בעדשה השנייה. חשוב מאוד להחזיר את 2 העדשות בכיוון הנכון.
- לאחר ששתי העדשות נקיות ומורכבות, יש לשאוב את המערכת. השאיבה מצמידה את העדשות ולכן יש להדק עוד את מחזיק המראה בסיבוב באמצעות הכלי הייעודי.
- מזרימים כ-2500mbar He או Ar למערכת ובודקים כעבור שעה האם הלחץ נשאר קבוע או שהאטימה נפגמה בעקבות הוצאת המראות והחזרתן.
- אם הלחץ נשאר קבוע למשך שעה, ניתן למלא את המערכת בתערובת הגזים.

מילוי \ החלפת גזים במערכת

- שואבים את המערכת - הלחץ לא אמור לרדת עד ה-0. תוך כדי פעולת השאיבה לוחצים על כפתורי הזרמת הגזים על מנת לשאוב את צנרת בלוני הגז השונים עד הוסת. יש להמתין כדקה בלחץ המינימאלי תוך כדי שאיבה.
- הערה: באופן כללי, רצוי לא לגעת בברז הוסת של הבלונים ועדיף לפתוח ולסגור רק את ברזי הבלון ואת הברזים שאחרי הוסת.

תערובת

- ממלאים גז Ne עד לחץ מדויק כלשהו (למשל 300mbar).
- מוסיפים 100mbar של גז HCl. רצוי מאוד שלא ישאר מגז זה בתוך הוסת.
- מוסיפים 80mbar של גז Xe.
- משלימים עד ללחץ של 2690mbar עם גז Ne.
- עם סיום הכנת תערובת הגזים – ניתן להפעיל את הלייזר.
- נא לרשום במקום המתאים במחברת הלייזר את תאריך הטיפול ומהותו, שם המבצע ועוצמת לייזר האקסימר לפני ואחרי הטיפול.
- אם לייזר האקסימר יצא מכיוון בעקבות החלפת המראות – ניתן לכוון את המראות מחדש באמצעות בורגי הכיוון.
- בגמר העבודה יש לסגור את המכסים החיצוניים האחורי והקדמי של הלייזר.